



F.R.: 01/07/2024

F.V.: 01/07/2026

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Nombre comercial: Alcohol etílico rectificado de 96 °G.L

Nombre químico: Etanol

Fórmula química: CH₃CH₂OH

Composición (% V/V): 96 % Alcohol etílico
4 % Agua

2. DESCRIPCIÓN FÍSICA

El alcohol etílico rectificado de 96 °G.L adquiere propiedades sensoriales como ser un líquido incoloro, presentar un olor limpio sin olores extraños, un sabor ardiente ligeramente dulce sin sabores extraños, tanto en el olor y en el sabor se perciben vestigios de la materia prima utilizada y poseer un aspecto libre de partículas en suspensión o sedimentos. Punto de ebullición de 78.37 °C.

3. USOS

Es usado como insumo para la síntesis de productos orgánicos, como materia prima para la obtención de alcohol etílico anhidro, empleado en la industria de los alimentos, también en la elaboración de bebidas alcohólicas, productos cosméticos, farmacéuticos, perfumes, colonias, jabones, anticongelantes, enjuague bucal, productos de higiene personal, preservantes. Presenta usos como disolvente para resinas, grasas, aceites, ácidos grasos, hidrocarburos y también como medio para la extracción por solventes de derivados orgánicos, colorantes, drogas sintéticas, elastómeros.

4. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

Parámetro	Unidad	Especificación*
Grado alcohólico a 20°C	°G.L, % Alc. Vol.	Mínimo 96.0
Densidad a 20°C	g/mL	Máximo 0.8074
Acidez total (como ácido acético)	mg/100 mL A.A	Máximo 1.8
Aldehídos totales (como acetaldehído)	mg/100 mL A.A	Máximo 3.0
Metanol (como metanol)	mg/100 mL A.A	Máximo 10.0
Ésteres totales (como acetato de etilo)	mg/100 mL A.A	Máximo 5.0
Alcoholes superiores (como aceite fusel)	mg/100 mL A.A	Máximo 4.5
Furfural (como furfural)	mg/100 mL A.A	No detectable
Residuo no volátil a 105°C	mg/100 mL A.A	Máximo 2.5
Tiempo de permanganato a 15°C	minutos	Mínimo 15

Donde A.A: Alcohol Anhidro

5. CARACTERÍSTICAS SENSORIALES

Descripción	Característica
COLOR	Líquido incoloro.
OLOR	Propio de alcohol etílico, limpio, sin olores extraños, se percibe vestigios correspondientes a la materia prima utilizada.
SABOR	Propio del alcohol etílico, ardiente, ligeramente dulce, sin sabores extraños, se percibe vestigios que denotan la materia prima utilizada.





ASPECTO

Libre de partículas en suspensión o sedimentos.

6. PROGRAMA DE CERNIDO/FILTRADO

El producto es filtrado a través de un cartucho filtrante de 5 micrones al momento de llenar los cilindros, previamente lavados. Este proceso se realiza las veces que llega un tanque cisterna.

7. EMPAQUE Y PRESENTACIONES

Cubos (IBC) plásticos de 1000 L
Cilindros plásticos de 200 L
Bidones de 20 L
Galoneras de 4 L

8. VIDA ÚTIL ESPERADA

24 meses

9. ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Almacenamiento: En lugares ventilados, frescos y secos, lejos de fuentes de calor e ignición, separado de materiales incompatibles. Se debe depositar en contenedores herméticamente cerrados y rotularlos adecuadamente, los equipos eléctricos y de iluminación deben ser a prueba de explosión.

Manipulación: Usar siempre protección personal así sea corta la exposición o la actividad que se realice con el producto. Mantener estrictas normas de higiene, no fumar ni comer en el lugar de trabajo.

* De acuerdo a Normas Técnicas Peruanas.

